

Materiały symulujące plastiki inżynierskie

Objet ABS-like materiał cyfrowy RGD5160-DM (komponenty RGD515&RGD535)

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-638-03	MPa	55-60
Wydłużenie przy zerwaniu	D-638-05	%	25-40
Moduł sprężystości	D-638-04	MPa	2600-3000
Wytrzymałość na zginanie	D-790-03	MPa	65-75
Współczynnik zgięcia	D-790-04	MPa	1700-2200
HDT, °C @ 0.45MPa	D-648-06	°C	58-68
HDT, °C @ 0.45MPa po termalnej obróbce proc. A	D-648-06	°C	82-90
HDT, °C @ 0.45MPa po termalnej obróbce proc. B	D-648-06	°C	92-95
HDT, °C @ 1.82MPa	D-648-07	°C	51-55
Udarność wg testu Izoda	D-256-06	J/m	65-80
Tg	DMA, E»	°C	47-53
Twardość wg Shore'a	Skala D	Skala D	85-87
Twardość wg Rockwella	Skala M	Skala M	67-69

dostępny tylko dla drukarek typu Connex

Objet materiał wysokotemperaturowy RGD525

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-638-03	MPa	70-80
Wydłużenie przy zerwaniu	D-638-05	%	10-15
Moduł sprężystości	D-638-04	MPa	3200-3500
Wytrzymałość na zginanie	D-790-03	MPa	110-130
Współczynnik zgięcia	D-790-04	MPa	3100-3500
HDT, °C @ 0.45MPa	D-648-06	°C	63-67
HDT, °C @ 0.45MPa po termalnej obróbce proc. A	D-648-06	°C	75-80
HDT, °C @ 1.82MPa	D-648-07	°C	55-57
Udarność wg testu Izoda	D-256-06	J/m	14-16
Higroskopijność	D-570-98 24h		1.2-1.4
Tg	DMA, E»	°C	62-65
Twardość wg Shore'a	Skala D	Skala D	87-88
Twardość wg Rockwella	Skala M	Skala M	78-83
Gęstość spolimeryzowanej żywicy	ASMT D792	g/cm ³	0.97-0.98
Zawartość popiołu	USP281	%	0.38-0.42

dostępny tylko dla drukarek: Objet30 Pro, Eden500V, Connex260/350/500

Materiały symulujące standardowe plastiki

Materiały transparentne

Objet FullCure720

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-638-03	MPa	50-65
Wydłużenie przy zerwaniu	D-638-05	%	15-25
Moduł sprężystości	D-638-04	MPa	2000-3000
Wytrzymałość na zginanie	D-790-03	MPa	80-110
Współczynnik zgięcia	D-790-04	MPa	2700-3300
HDT, °C @ 0.45MPa	D-648-06	°C	45-50
HDT, °C @ 1.82MPa	D-648-07	°C	45-50
Udarność wg testu Izoda	D-256-06	J/m	20-30
Higroskopijność	D-570-98 24h	%	1.5-2.2
Tg	DMA, E»	°C	48-50
Twardość wg Shore'a	Skala D	Skala D	83-86
Twardość wg Rockwella	Skala M	Skala M	73-76
Gęstość spolimeryzowanej żywicy	ASMT D792	g/cm ³	1.18-1.19
Zawartość popiołu	USP281	%	0.01-0.02

niedostępny dla platform typu Objet

Objet VeroClear RGD810

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-638-03	MPa	50-65
Wydłużenie przy zerwaniu	D-638-05	%	10-25
Moduł sprężystości	D-638-04	MPa	2000-3000
Wytrzymałość na zginanie	D-790-03	MPa	75-110
Współczynnik zgięcia	D-790-04	MPa	2200-3200
HDT, °C @ 0.45MPa	D-648-06	°C	45-50
HDT, °C @ 1.82MPa	D-648-07	°C	45-50
Udarność wg testu Izoda	D-256-06	J/m	20-30
Higroskopijność	D-570-98 24h	%	1.1-1.5
Tg	DMA, E»	°C	52-54
Twardość wg Shore'a	Skala D	Skala D	83-86
Twardość wg Rockwella	Skala M	Skala M	73-76
Gęstość spolimeryzowanej żywicy	ASMT D792	g/cm ³	1.04-1.05
Zawartość popiołu	USP281	%	0.02-0.06

niedostępny dla Objet24/30

Materiały sztywne

Objekt VeroGray RGD850, VeroBlackPlus RGD875, VeroWhitePlus RGD835

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-638-03	MPa	50-65
Wydłużenie przy zerwaniu	D-638-05	%	10-25
Moduł sprężystości	D-638-04	MPa	2000-3000
Wytrzymałość na zginanie	D-790-03	MPa	75-110
Współczynnik zgięcia	D-790-04	MPa	2200-3200
HDT, °C @ 0.45MPa	D-648-06	°C	45-50
HDT, °C @ 1.82MPa	D-648-07	°C	45-50
Udarność wg testu Izoda	D-256-06	J/m	20-30
Higroskopijność	D-570-98 24h	%	1.1-1.5
Tg	DMA, E»	°C	52-54
Twardość wg Shore'a	Skala D	Skala D	83-86
Twardość wg Rockwell'a	Skala M	Skala M	73-76
Gęstość spolimeryzowanej żywicy	ASMT D792	g/cm ³	1.17-1.18
Zawartość popiołu VeroGray, VeroWhitePlus	USP281	%	0.23-0.26
Zawartość popiołu VeroBlack	USP281	%	0.01-0.02

Objekt VeroBlue RGD840

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-638-03	MPa	50-60
Wydłużenie przy zerwaniu	D-638-05	%	15-25
Moduł sprężystości	D-638-04	MPa	2000-3000
Wytrzymałość na zginanie	D-790-03	MPa	60-70
Współczynnik zgięcia	D-790-04	MPa	1900-2500
HDT, °C @ 0.45MPa	D-648-06	°C	45-50
HDT, °C @ 1.82MPa	D-648-07	°C	45-50
Udarność wg testu Izoda	D-256-06	J/m	20-30
Higroskopijność	D-570-98 24h	%	1.5-2.2
Tg	DMA, E»	°C	48-50
Twardość wg Shore'a	Skala D	Skala D	83-86
Twardość wg Rockwell'a	Skala M	Skala M	73-76
Gęstość spolimeryzowanej żywicy	ASMT D792	g/cm ³	1.18-1.19
Zawartość popiołu	USP281	%	0.21-0.22

Materiał o właściwościach polipropylenu

Objekt DurusWhite RGD430***

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-638-03	MPa	20-30
Wydłużenie przy zerwaniu	D-638-05	%	40-50
Moduł sprężystości	D-638-04	MPa	1000-1200
Wytrzymałość na zginanie	D-790-03	MPa	30-40
Współczynnik zgięcia	D-790-04	MPa	1200-1600
HDT, °C @ 0.45MPa	D-648-06	°C	37-42
HDT, °C @ 1.82MPa	D-648-07	°C	32-34
Udarność wg testu Izoda	D-256-06	J/m	40-50
Higroskopijność	D-570-98 24h	%	1.5-1.9
Tg	DMA, E»	°C	35-37
Twardość wg Shore'a	Skala D	Skala D	74-78
Twardość wg Rockwell'a	Skala M	Skala M	Brak
Gęstość spolimeryzowanej żywicy	ASMT D792	g/cm ³	1.15-1.17
Zawartość popiołu	USP281	%	0.10-0.12

dostępny dla Objekt30/30 Pro, serii Eden oraz Connex

Materiały gumopodobne (Eden, Connex)

Objekt TangoBlackPlus FLX980, TangoPlus FLX930

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-412	MPa	0.8-1.5
Wydłużenie przy zerwaniu	D-412	%	170-220
Odkształcenie przy nacisku	D-395	%	4-5
Twardość wg Shore'a A	D-2240	Skala A	26-28
Wytrzymałość na rozdarcie	D-624	Kg/cm	2-4
Gęstość spolimeryzowanej żywicy	ASTM D792	g/cm ³	1.12-1.13

Objekt TangoBlack FLX973

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-412	MPa	1.8-2.4
Wydłużenie przy zerwaniu	D-412	%	45-55
Odkształcenie przy nacisku	D-395	%	0.5-1.5
Twardość wg Shore'a A	D-2240	Skala A	60-62
Wytrzymałość na rozdarcie	D-624	Kg/cm	3-5
Gęstość spolimeryzowanej żywicy	ASTM D792	g/cm ³	1.14-1.15

Objekt TangoGray FLX950

	ASTM	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	D-412	MPa	3-5
Wydłużenie przy zerwaniu	D-412	%	45-55
Odkształcenie przy nacisku	D-395	%	0.5-1.5
Twardość wg Shore'a A	D-2240	Skala A	73-77
Wytrzymałość na rozdarcie	D-624	Kg/cm	8-12
Gęstość spolimeryzowanej żywicy	ASTM D792	g/cm ³	1.16-1.17



Informacje i dane wzorcowe w tabeli odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy. Nie ponosimy odpowiedzialności za odchylenia i zmiany powyższych parametrów.

www.drukarki3d.pl